

Pourquoi nettoyer votre cuve et votre chaudière ?

Raison 1

La présence d'eau de condensation dans les cuves

- Les conditions climatiques y génèrent des chocs thermiques créant de la condensation
- L'air humide pénètre à l'intérieur des stockages par les événements

Raison 2

La composition du fioul domestique

- Le fioul contient de l'eau à l'état soluble : 200mg/kg maximum
- Le fioul contient de l'eau et des sédiments : 0,10% (m/m) maximum
- Le fioul peut contenir jusqu'à 7% d'EMAG (ester méthylique d'acide gras, la partie BIO du fioul)

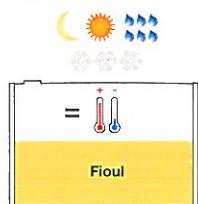
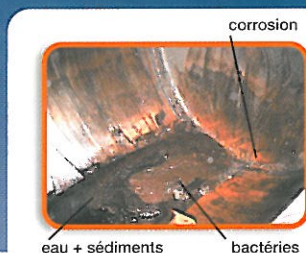
Raison 3

L'utilisation courante d'une installation de chauffage

- Les variations fréquentes du volume en cuve (choc thermique lors du remplissage des cuves, l'air humide remplace le fioul consommé)
- Une cuve non adaptée à son lieu de stockage (contact avec l'air, les rayons UV, la pluie, augmentation de température)
- Tube de retour trop court (créé un brassage continu du fioul et augmente le mélange du fioul avec l'air)
- Retour de fioul chaud dans les cuves

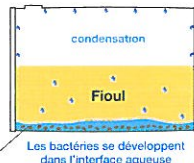
Conséquences

- Création de condensation et dépôt d'eau en fond de cuve
- Développement de micro-organismes (bactéries, levures, champignons)
- Création de produits d'oxydation (gommages) et augmentation des sédiments en fond de cuve
- Corrosion des cuves métalliques
- Déstabilisation du fioul (oxydation)
- Problèmes de lubrification
- Colmatage des filtres et des gicleurs



La condensation se transforme en eau qui se dépose au fond des cuves

Développement de micro-organismes (100 ppm d'eau suffisent pour créer une prolifération bactérienne)



Simple et Innovant, le nettoyage chimique Stock Cleaner

Actions

- 1 Nettoie, protège et lubrifie durablement la cuve et les éléments du réseau d'alimentation en fioul (pompe, électrovanne...)
- 2 Réduit l'encrassement des filtres (Crépine, brûleur, pompe et gicleurs) en éliminant et dispersant les polluants présent dans le fioul (Bactéries, moisissures, sédiments)
- 3 Stabilise la combustion (améliore le rendement et la consommation de la chaudière)
- 4 Réduit les imbrulés en sortie de chaudière (traçants gazeux et micro-particules)
- 5 Protège la cuve et le circuit d'alimentation de la chaudière contre les bactéries et la corrosion
- 6 Abaisse la température de figeage du fioul
- 7 Un traitement agit et protège la cuve pour 1 an

Résultats sur votre installation

- 1 Réduit les risques de pannes par accumulation de dépôts sur le brûleur, les filtres, les gicleurs
- 2 Rétabli une combustion homogène
- 3 Diminue l'encrassement du corps de chauffe
- 4 Augmente la résistance au froid du fioul
- 5 Réduit le coût d'entretien de l'installation de chauffage et augmente sa durée de vie



Savoir reconnaître un fioul sain et décrypter ses caractéristiques techniques

Reconnaitre visuellement un fioul sain

- **Sa couleur** : elle doit être rouge.
- **Sa clarté** : le fioul doit être clair (à 20°), un fioul sombre est le signe d'une mauvaise conservation, d'une oxydation ou d'une pollution
- **Sa limpidité** : le fioul doit être limpide (à 20°), un fioul trouble est le signe d'une présence d'eau ou de sédiments.

Comprendre le sens des caractéristiques techniques

Teneur en eau : Elle doit être faible.

→ Une faible teneur en eau évite le développement de micro-organismes (bactéries, levures, champignons) et permet une meilleure conservation du carburant.

Teneur en sédiments : Elle doit être faible.

→ Une faible teneur en sédiments évite des colmatages de filtres et une dégradation prématurée du carburant.

Stabilité à l'oxydation : un produit stable à l'oxydation ne se dégrade pas dans le temps sous l'effet de l'air, de la chaleur et de la lumière.

→ Une faible teneur en insoluble et une période d'induction longue sont des indicateurs d'un carburant stable.

Résidus de carbone : Evalue la quantité de fractions lourdes (plus difficiles à brûler) présentes dans le fioul.

→ Plus le taux est faible, plus la combustion est complète.

Teneur en soufre : 10mg/kg au moment de la mise en consommation.

→ Une faible teneur en soufre limite les pollutions mais accroît l'oxydation du carburant et la sensibilité aux bactéries.

Indice de cétane : caractérise la capacité à l'auto-inflammation du carburant

→ Un indice de cétane élevé assure un bon fonctionnement de la chaudière et facilite l'utilisation par temps froids.

Viscosité : représente la résistance à l'écoulement d'un liquide.

→ Une viscosité contrôlée permet une pulvérisation homogène et un mélange combustible/air optimisé assurant une combustion et un fonctionnement du brûleur optimum.